

AkuBend

II DUAL MOVE

AkuBend

II DUAL MOVE



**USE TIME
THE RIGHT WAY.**

“Ordinary people think merely of spending time.
Great people think of using it the right way.”

Via G. Verga 6 | 14
20845 Sovico (MB) Italy
+39 039 20 14 603

info@vimercati.eu
vimercati.eu

Via G. Lorenzo Bernini 74
35010 S. Giorgio in Bosco (PD) Italy
+39 049 94 50 650

info@leas.eu
leas.eu



AkuBend

Cella robotizzata di piegatura flessibile a doppio uso

Quando è necessario rendere le operazioni di pressopiegatura dinamiche e flessibili, AkuBend rappresenta la soluzione ideale.

Nelle celle robotizzate di piegatura AkuBend convivono flessibilità, efficienza e precisione. Massima ottimizzazione dell'automazione in termini di lotti produttivi, tipologia di prodotto, precisione di esecuzione e attività da svolgere sulla macchina.

La programmazione offline dei software robot e pressopiega elimina i tempi di controllo e riprogrammazione dal parte dell'operatore, che si occuperà solamente delle operazioni di carico e scarico.

Grazie all'utilizzo di magazzini automatici per la pressopiega, al sistema di inseguimento dinamico del robot/pressopiega, al controllo dell'angolo di piega, al sistema di centraggio pezzo innovativo, al sistema di ribaltamento ad apertura a libro, alla via di corsa robot interrata per 10-15 cm, senza uso di catenaria, AkuBend offre una soluzione per ogni esigenza di lavoro.

Inoltre, è possibile integrare la gestione della logistica produttiva attraverso la robotica mobile AMR/AGV e montare lo stesso robot su AMR/AGV.

AkuBend

Dual use flexible bending robotic cell

When it is necessary to make the bending operations dynamic and flexible, AkuBend represents the most suitable solution.

Flexibility, efficiency and precision coexist in the AkuBend robotic bending cells. Maximum automation optimization in terms of production batches, product type, execution precision and activities to be performed on the machine.

The offline programming of the robot and press brake software eliminates the operator's control and reprogramming times, which will only deal with the loading and unloading operations.

Thanks to the use of automatic magazines for the press brake, the dynamic tracking system of the robot/press brake, the control of the bending angle, the innovative piece centering system, the book opening overturning system, the robot runway buried for 10-15 cm, without the use of catenary, AkuBend offers a solution for every work requirement.

Furthermore, it is possible to integrate production logistics management through AMR/AGV mobile robotics and mount the same robot on AMR/AGV.

LA PRESSA PIEGATRICE

FLESSIBILE:
possibilità di lavorare in modalità non presidiata e manuale con un semplice scorrimento laterale su guida della pressa piegatrice attraverso pulsante e/o telecomando mantenuto.

VELOCE:
spostamento in 30 secondi.

FUNZIONALE:
completa accessibilità all'area di lavoro.

PRECISA:
riposizionamento preciso davanti al robot.

SICURA:
funzioni robot e piegatrice inibite durante il movimento.

SEMPLICE:
facile e veloce da ricollegare al robot.

THE PRESS BRAKE

FLEXIBLE:
possibility of working in unmanned and manual mode with a simple lateral scrolling on the guide of the press brake through a button and/or maintained remote control.

FAST:
position change in 30 seconds.

FUNCTIONAL:
complete accessibility to the work area.

ACCURATE:
accurate repositioning in front of the robot.

SAFE:
robot and bending machine functions inhibited during movement.

SIMPLE:
quick and easy to reconnect to the robot.

CONFIGURAZIONI:

AkuBend Dual Move

Configurazione con pressa piegatrice ton 30 x1250 mm, a 6 assi con fotocellule Lazer Safe Iris Plus con controllo dell'angolo di piega.

AkuBend Flex e Flex Pro

Configurazioni possibili con presse da ton 50 x 2050 /2550 mm; ton 75 x 2050/2550 mm; ton 100 x 2050/2550 mm da 4 a 7 assi.

CONFIGURATIONS:

AkuBend Dual Move

Configuration with press brake ton 30 x1250 mm, 6 axes, Lazer Safe Iris Plus photocells with angle measurement system.

AkuBend Flex e Flex Pro

Possible configurations with press brakes ton 50 x 2050 /2550 mm; ton 75 x 2050/2550 mm; ton 100 x 2050/2550 mm from 4 to 7 axes.

PRODUTTIVITÀ . PRODUCTIVITY

Produzione automatica non presidiata
Produzione ottimale anche per piccoli lotti ed alta variabilità
Programmazione offline per software robot e pressopiega
Tempi di attrezzaggio minimi

Unattended automatic production

*Production suitable also for small batches and high variability
Offline programming of robot and press brake software
Short tooling times*

FLESSIBILITÀ . FLEXIBILITY

Possibilità di usare la pressopiega in modalità manuale con sistema di scorrimento laterale
Produzione di piccoli lotti utilizzando banchi di appoggio e pallet
Completa accessibilità all'area di lavoro
Scarrabilità del robot montato su telaio indipendente dalla pressa

*Possibility of using the press brake in manual mode with lateral sliding system
Production of small batches using supporting benches and pallets
Complete accessibility to the working area
Demounting of the robot mounted on a frame independent from the press brake*

PRECISIONE . ACCURACY

Il sistema propone la miglior sequenza di piega in automatico
Creazione delle traiettorie del robot e della strategia di palletizzazione in ambiente virtuale
Ottimizzazione della programmazione della pressa piegatrice e del robot
Ottimizzazione delle fasi di analisi fattibilità nuovi pezzi e acquisto utensili e gripper per la piegatrice
Stima dei costi di produzione dei nuovi pezzi

*The system automatically proposes the best bending sequence
Creation of ideal robot paths and palletizing strategy in a virtual environment
Optimization of press brake and robot*

*programming
Optimization of the feasibility analysis phases for new pieces, purchase of tools and grippers for the bending machine
Estimation of the production costs of the new pieces*

Tecnologie brevettate

OmniHead

Massima flessibilità alla cella di pressopiega, senza bisogno di riferimenti fissi. Il prelievo ed il centraggio dei pezzi da piegare sono eseguiti dopo che il robot ha identificato le zone di lavoro all'interno della sua area, permettendo di manipolare pezzi con forme diverse e difficili, senza dover riattrezzare la cella.

OmniBoa

Evita guasti e fermi produttivi dovuti alla tensione e rottura del fascio cavi, presente in tutti gli impianti robotizzati. Porta ai gripper la connessione pneumatica ed elettrica gestendo automaticamente le diverse lunghezze del sistema di protezione in base alla torsioni del polso del robot.

OmniTourning

Sistema di ribaltamento ad apertura a libro.

Patented technologies

OmniHead

Maximum bending cell flexibility, without the need for fixed references. The picking and centering of the pieces to be bent are performed after the robot has identified the work zones within its area, allowing the handling of pieces with different and difficult shapes, without having to retool the cell.

OmniBoa

Avoids failures and production stops due to tension and breakage of the cable bundle, present in all robotic systems. It brings the pneumatic and electrical connection to the grippers by managing automatically the different lengths of the protection system, according to the twisting of the robot's wrist.

OmniTourning

Overturning system book opening like.



SCOPRI TUTTI I MODELLI

AkuBend

Scarrabile, con doppio processo manuale e automatico con offline

AkuBend Flex

Standard con robot track ribaltatore centratore pallet con offline e inseguimento

AkuBend Flex Pro

Fuori standard con robot su AMR, Omnihead Omniboa Omnitourning piano illuminato e logistica con AMR con offline e inseguimento

DISCOVER ALL THE MODELS

AkuBend

Demountable, with manual and automatic double process with offline

AkuBend Flex

Standard with robot track pallet centering overturning with offline and tracking

AkuBend Flex Pro

Non standard with robot on AMR, Omnihead Omniboa Omnitourning lighted floor and logistics with AMR with offline and tracking