SINCE **1973**

VSB

Vimercati Storage Bend

Vimercati
PRESS BRAKES AND GUILLOTINE SHEARS

VOTATI ALLA **PRECISIONE**

VSB – L'automazione al fianco del piegatore

VELOCE
Massima rapidità di setup, 3 volte superiore rispetto alle operazioni manuali, anche in presenza di attrezzaggio complesso.

SICURA
Un laser scanner monitora e protegge l'area di lavoro consentendo di svolgere anche le operazioni non presidiate in totale sicurezza

EVOLUTA
Possibilità di programmazione offline tramite CAM in grado di importare file DXF, IGES, STEP

PRECISA
Azzeramento degli errori dovuti ad un attrezzaggio manuale non corretto.

FLESSIBILE
Si adatta alla programmazione e produzione di piccoli lotti, sia di kit.

La soluzione **VSB Vimercati Storage Bend** consiste nell'integrazione della pressa piegatrice con un magazzino di cambio utensili automatico.

La soluzione VSB rende la piegatura più versatile, più rapida e affidabile. Elimina la configurazione manuale della macchina e consente all'operatore di dedicare il proprio tempo e le proprie competenze alla preparazione dei lotti di piegatura.

È ideale per i lotti piccoli, complessi e disomogenei per i quali i tempi di attrezzaggio impattano sulla produttività della macchina e sul costo di produzione.

CONFIGURAZIONI STANDARD:

- Pressa piegatrice ibrida a 7 assi ton 150x3050 mm ton 200x3050 mm - ton 200x4100 mm - ton 250x4100 mm
- Bloccaggio utensili Wila premium
- Sistema di bombatura HCL system ibrido
- Fotocellule motorizzate
- CNC a doppio schermo
- Magazzino utensili disponibile in due lunghezze 32 mt - 60mt che può essere alloggiato sia a destra che a sinistra della pressa piegatrice
- Shuttle per il prelevamento e il posizionamento automatico degli utensili
- Cambio matrice automatico (matrici fino a V da 70 mm)
- Cambio punzone automatico con rotazione a 180° degli utensili
- Protezioni

OPTIONAL:

- Corsa +100 mm
- Asse del registro XRel 2
- Lettore dell'angolo Lens
- Piegaschiaccia pneumatico incorporato nella tavola
- Pedaliera WiFi
- Supporti frontali scorrevoli
- Accompagnatori lamiera A1 A2

Processo produttivo semplificato

PROGRAMMAZIONE OFFLINE

- Simulazione del processo di piegatura
- Risparmio tempo di programmazione a bordo macchina

SETUP

- Più facile e veloce
- Piani di produzione ottimizzati

PRODUZIONE

- Incremento dell'efficienza produttiva

CONFIGURAZIONE TWIN

La flessibilità del magazzino consente anche la creazione del sistema **TWIN** che abbina due presse piegatrici allo stesso magazzino offrendo lo stesso parco utensili al servizio di due presse, rendendole sempre disponibili a produrre.

Il magazzino **TWIN** ha una capacità di 60 mt di utensili, mentre le presse piegatrici possono essere uguali o diverse in tonnellaggio e lunghezza. Questo sistema prevede l'utilizzo di 10 rastrelliere: 5 combinate tra punzoni e matrici e 5 solo matrici.

Via G.Verga 6 | 8 | 10
20845 Sovico (MB) Italy

T. +39 039.2014603
T. +39 039.2014563

info@vimercati.eu
www.vimercati.eu

VOTATI ALLA **PRECISIONE**