

SINCE **1973**

CATALOGO **CESOIE**



VOTATI ALLA **PRECISIONE**



COSTRUITE INTERAMENTE IN ITALIA
VENDUTE IN TUTTO IL MONDO

ENTIRELY MADE IN ITALY
SOLD WORLDWIDE



LA NOSTRA PRODUZIONE

PROGETTAZIONE

La fase di progettazione è importante per permettere una produzione efficiente e una personalizzazione all'altezza delle aspettative del cliente. Per questo Vimercati dispone di un ufficio tecnico interno completamente dedicato allo studio dei macchinari.

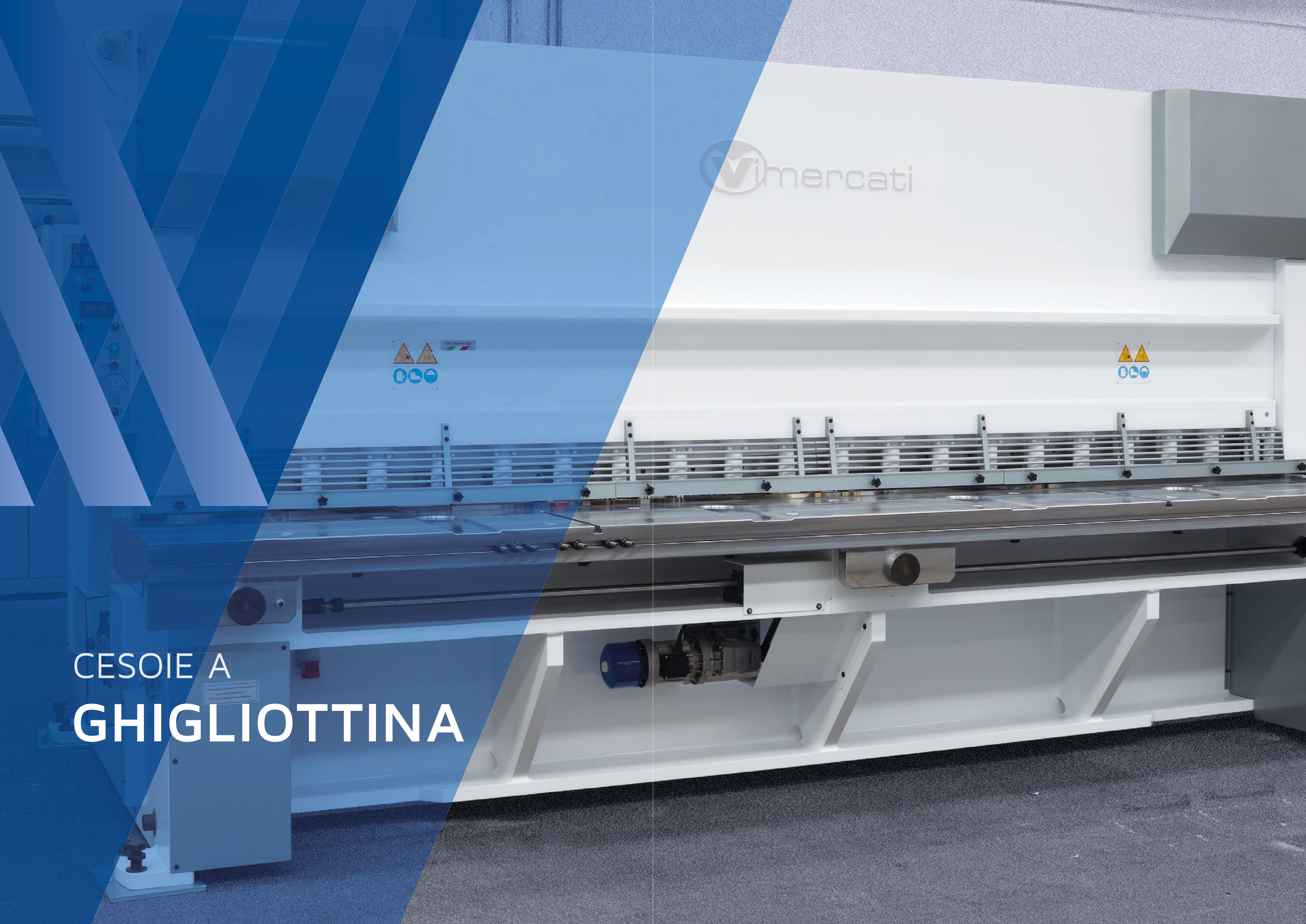
Il personale dell'azienda si occupa di curare tutti gli aspetti della progettazione e del calcolo, inoltre è a disposizione dei clienti per sviluppare studi di fattibilità e attrezzaggio macchine su misura per rispondere al meglio a tutte le esigenze produttive di ogni cliente.

I REPARTI PRODUTTIVI

- > Carpenteria
 - Ossitaglio
 - Saldatura
 - Sabbiatura
- > Lavorazioni meccaniche
 - Alesatura
 - Tornitura
 - Fresatura
 - Rettifica
 - Lappatura
- > Cabine di verniciatura
- > Cablaggio elettrico ed elettronico
- > Assemblaggio e finitura
- > Controllo qualità e collaudo
- > Ricerca e sviluppo

Vimercati

CESOIE A GHIGLIOTTINA



CESOIE CON INCAVO

RANGE

↔	da 2000 a 6000 mm di lunghezza
≡	spessori di taglio da 4 a 30 mm

PERSONALIZZAZIONI

- > Sostegno lamiera pneumatico
- > Sostegno lamiera idraulico
- > Evacuatore lamiera
- > CNC
- > Software



Possibilità, fino alla profondità dell'incavo, di tagliare lamiere più lunghe della macchina.

CESOIE SENZA INCAVO

RANGE

↔	da 2000 a 4000 mm di lunghezza
≡	spessori di taglio da 6 a 15 mm

PERSONALIZZAZIONI

- > Sostegno lamiera pneumatico
- > Sostegno lamiera idraulico
- > Evacuatore lamiera
- > CNC
- > Software



Struttura a montanti chiusi molto compatta
esente da flessioni.

ROBUSTEZZA PRECISIONE VELOCITÀ

La gamma di cesoie a ghigliottina si contraddistingue per notevole robustezza strutturale e materiali certificati.

Tutta la componentistica di commercio elettrica, elettronica, idraulica, di misura, di movimento viene acquistata direttamente da Vimercati presso aziende leader a livello mondiale.

L'ampia serie di optional disponibili permette di personalizzare la macchina secondo le esigenze produttive specifiche di ciascuna azienda.

CARATTERISTICHE

TECNICHE E OPTIONAL

CARATTERISTICHE STRUTTURALI

FIGURA 1
Metodo di aggancio della ghigliottina ai cilindri oleodinamici realizzato in un sistema sferico a bagno d'olio con cunei rettificati regolabili per un perfetto accoppiamento.

FIGURE 2-3
SISTEMA DI REGOLAZIONE DELL'INTERSPAZIO TRA BANCALE E GHIGLIOTTINA

Il bancale, guidato alle due estremità da due lardoni rettificati, viene movimentato da tre vitoni in materiale alto resistenziale, due laterali ed uno centrale, calettati in altrettanti riduttori, azionati da un motoriduttore.

Poiché la qualità del taglio dipende dalla linearità e dalla giusta distanza tra la lama superiore e quella inferiore, rapportata allo spessore, il sistema è regolato con estrema precisione per garantire il massimo della performance.

FIGURA 4
Squadra laterale con righello millimetrato in acciaio inox inciso, fermo di posizione ribaltabile, eccentrico di regolazione dello squadro, lato appoggio lamiera temperato.
Le prolunghe per appoggio lamiera e la squadra laterale possono essere fornite con lunghezza a richiesta.

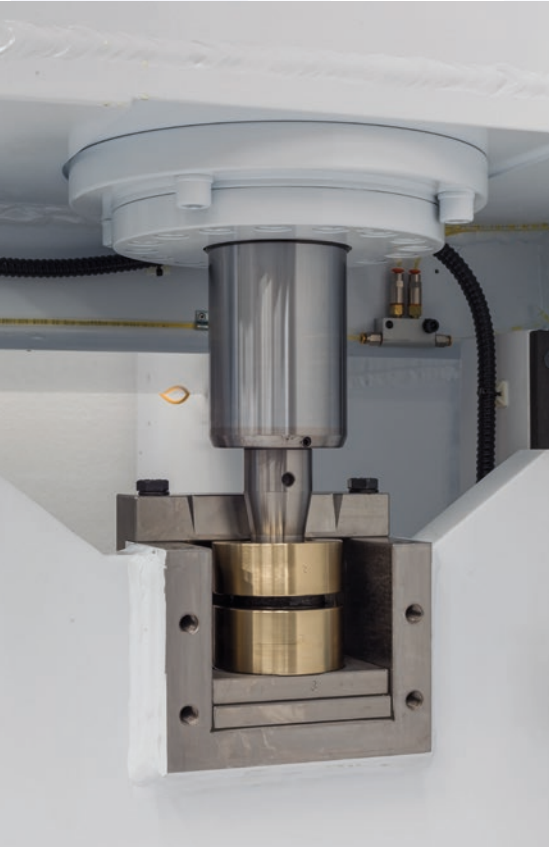


FIGURA 1

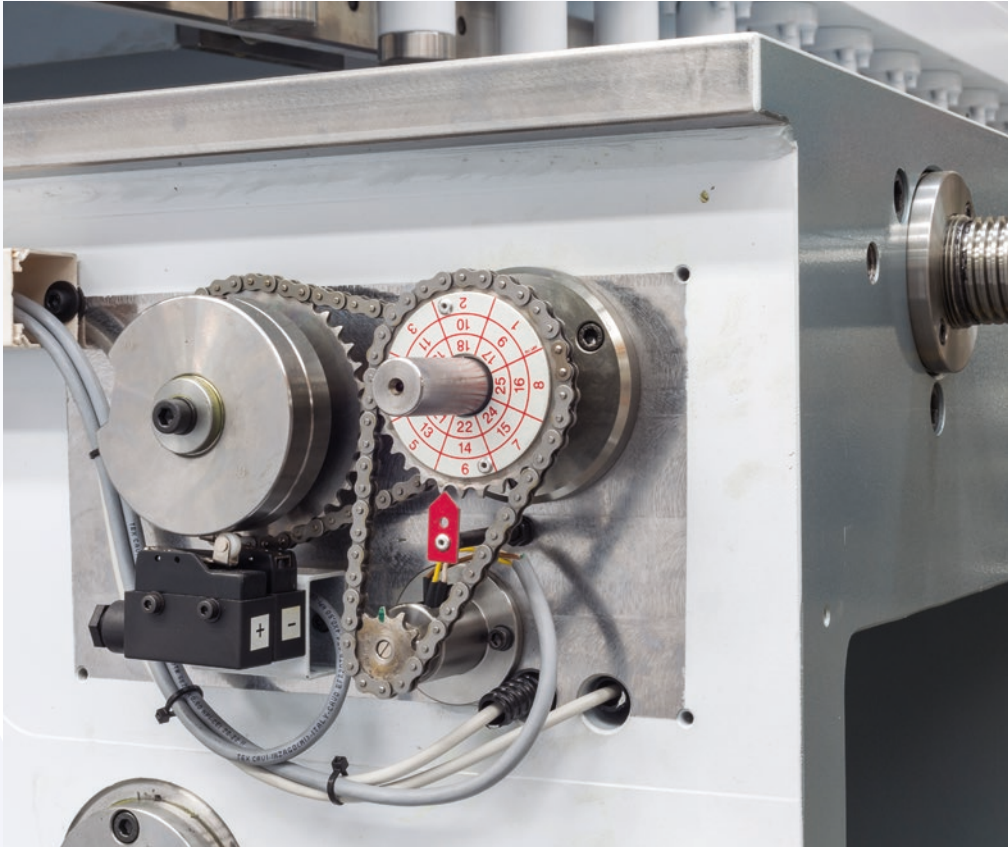


FIGURA 2



FIGURA 3



FIGURA 4

DISPOSITIVI DI SICUREZZA

FIGURA 5

Barriere a fotocellule per la protezione anteriore utilizzate per il taglio di grossi spessori.

FIGURA 6

La protezione antinfortunistica della parte posteriore è affidata a barriere ottiche con risoluzione mano. Nel momento in cui qualsiasi persona o oggetto dovesse attraversare tali barriere la cesoia istantaneamente si bloccherebbe.

Per resettare la macchina è indispensabile uscire dal campo di lavoro posteriore della cesoia.

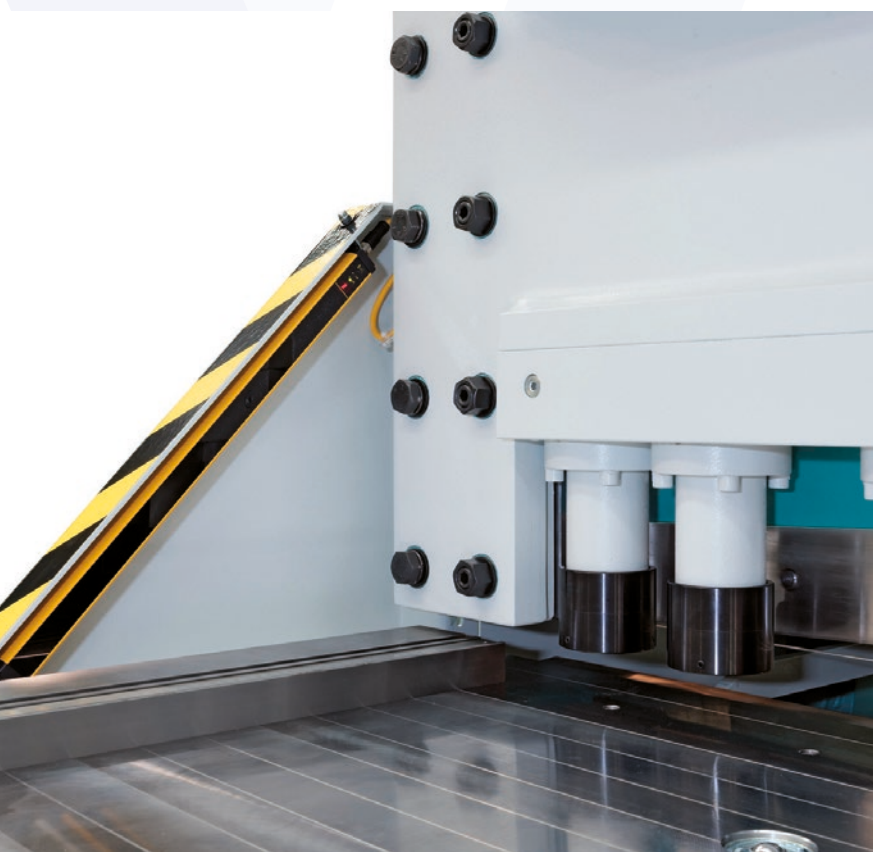


FIGURA 5



FIGURA 6



FIGURA 7

FIGURA 7

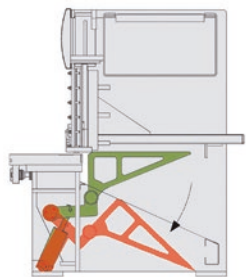
Paramano sagomato con regolazione verticale rispondente alle normative per la sicurezza CE e sfere di scorrimento nel banco per facilitare la movimentazione delle lamiere di grandi dimensioni e spessori.

SOSTEGNO LAMIERA

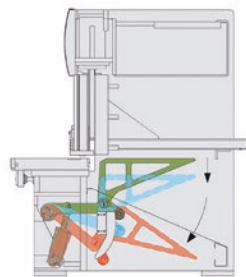
DISEGNI 8-9-10 SOSTEGNO LAMIERA MODELLI:

- > **DISEGNO 8**
Sostegno lamiera a scomparsa a comando pneumatico per lamiera fino a 6 mm
- > **DISEGNO 9**
Sostegno lamiera sincronizzato con la velocità di taglio a comando oleodinamico
- > **DISEGNO 10**
Sostegno lamiera doppio con bracci a scomparsa e tavola di sostegno con movimento sincronizzato a comando pneumatico

DISEGNO 8



DISEGNO 9



DISEGNO 10

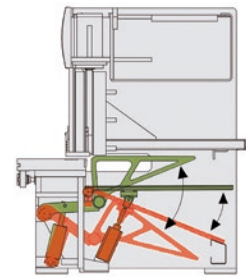


FIGURA 11

Cesoia con evacuatore e impilatore con sostegno lamiera sincronizzato al taglio, inserito nella tavola.

FIGURA 12

Registro a scomparsa idraulico funzionale al taglio di lamiere con misura superiore alla corsa massima del registro.



FIGURA 11

FIGURA 12

OPTIONAL

FOTO 13-14

Sistema antisvergolamento per taglio lineare e piano di pezzi poco profondi fino ad ottenere un rettangolo di profondità 1,5 volte lo spessore.



FIGURA 13

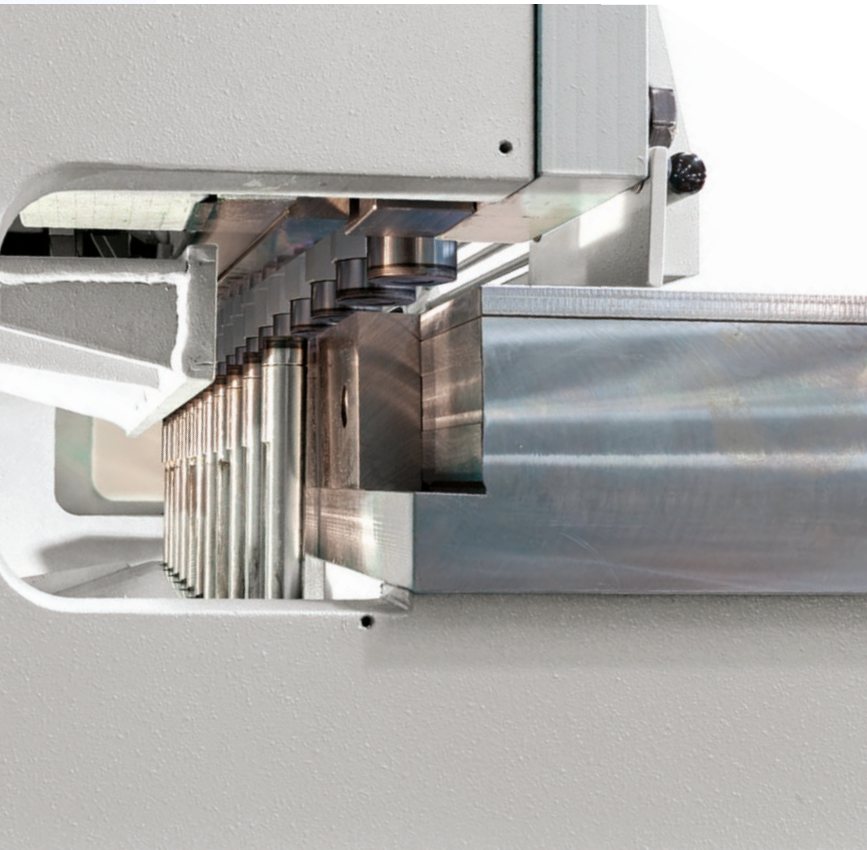


FIGURA 14

FOTO 15

Registro anteriore a comando CNC a 4 assi X1-X2-Z1-Z2 con pinze a bloccaggio idraulico e supporti centrali a trascinamento automatico. Permette l'esecuzione in automatico di bandelle di varie misure come da programma.



FIGURA 15

CONTROLLI NUMERICI

PRG 910A (di serie)

Possibilità di posizionamento singolo ed inserimento della funzione retrattile.

PRG 911 (optional)

Possibilità di eseguire più programmi (fino a 99) memorizzabili ed inserimento della funzione retrattile.

CARATTERISTICHE

- > Posizionatore frontale programmabile monoasse.
- > Display a led ad alta luminosità a 6 decadi + segno negativo.
- > Tastiera in policarbonato impermeabile e antiabrasione con sensazione tattile.



PRG 910A (DI SERIE) - PRG 911 (OPTIONAL)

CNC S 630 e CNC CYBTOUCH 8

CARATTERISTICHE

- > Controlli numerici intuitivi con interfaccia user-friendly.
- > Schermo touchscreen.
- > Programmazione semplice e guidata.
- > Fino a 200 programmi e 24 sequenze per programma.



CNC S 630

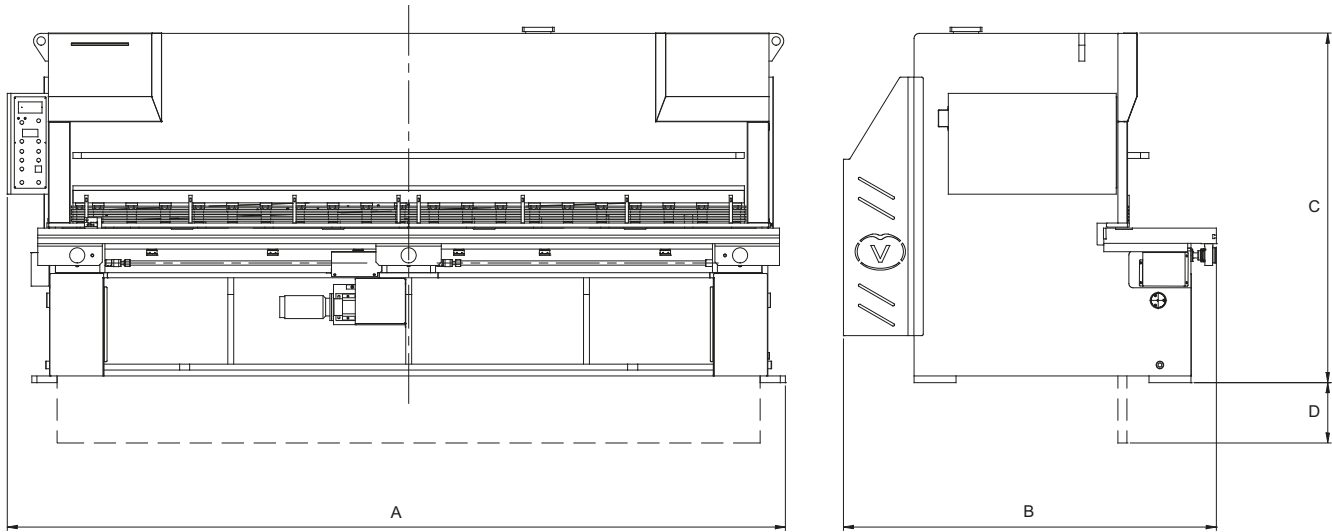


CNC CYBTOUCH 8

TABELLE E DATI TECNICI

> CESOIE SENZA INCAVO

I dati contenuti sono indicativi e possono variare senza preavviso in relazione alla nostra continua evoluzione tecnologica



Modello	Spessore MAX	Lunghezza Taglio	Luce tra i montanti	Incavo	Altezza piano di Lavoro	Angolo di Taglio		Corsa Asse X (Registro Posteriore)	Velocità		
						Min	Max		Discesa	Salita	Asse X
						/	/				
CSI-3050-6	6	3050	3200	40	900	30'	2° 30'	1000	90	130	70
CSI-3050-10	10	3050	3200	40	900	30'	2° 30'	1000	90	130	70
CSI-3050-15	15	3050	3200	40	900	30'	2° 30'	1000	75	110	70
CSI-4050-4	4	4050	4200	40	900	30'	2°	1000	90	130	70
CSI-4050-6	6	4050	4200	40	900	30'	2°	1000	90	130	70
CSI-4050-10	10	4050	4200	40	900	30'	2°	1000	75	110	70

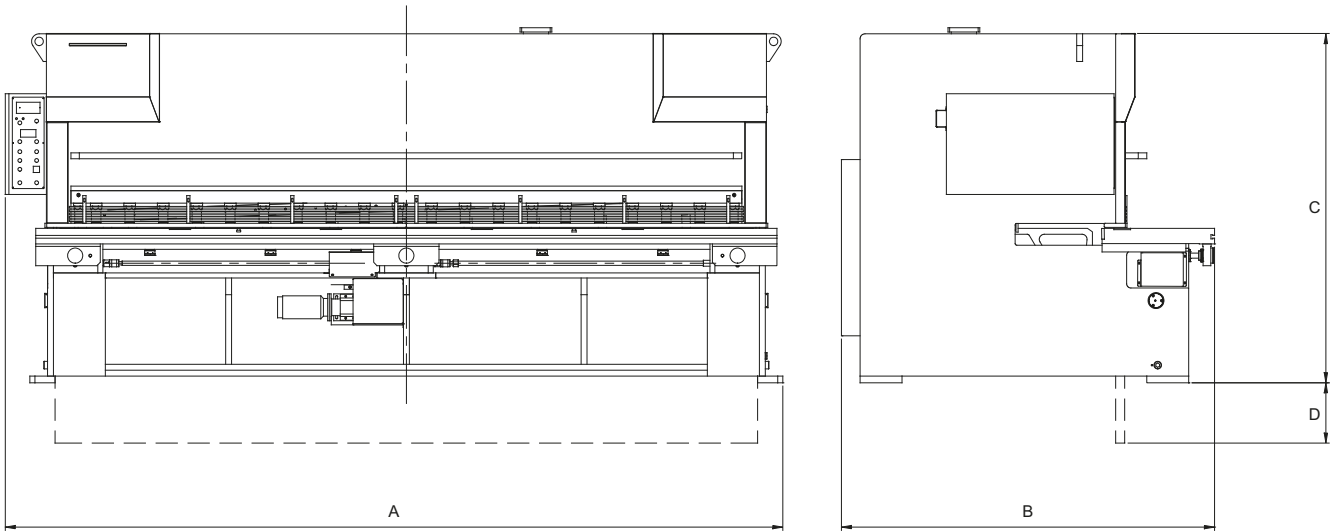
Potenze			Pressione di Lavoro	Peso Appross.	Lungh. A	Largh. B	Altezza C	Altezza D
Motore Principale	Motore Asse X	Motore Interspazio Lame						
kW	kW	kW						
7,5	0,37	0,37	220	7100	3650	2250	2100	-
18,5	0,37	0,37	220	9800	3700	2250	2100	-
22	0,37	0,37	220	15500	3700	2250	2250	-
7,5	0,37	0,37	220	9600	4650	2250	1960	-
15	0,37	0,37	220	12500	4700	2250	2100	-
22	0,37	0,37	220	19000	4800	2250	2250	-

TABELLE E DATI TECNICI

> CESOIE CON INCAVO

I dati contenuti sono indicativi e possono variare senza preavviso in relazione alla nostra continua evoluzione tecnologica

Modello	Spessore MAX	Lunghezza Taglio	Luce tra i montanti	Incavo	Altezza piano di Lavoro	Angolo di Taglio		Corsa Asse X (Registro Posteriore)	Velocità		
						Min	Max		Discesa	Salita	Asse X
						/	/				
CH-2050-6	6	2050	2200	500	900	30'	2°	1000	90	130	70
CH-2050-8	8	2050	2200	500	900	30'	2° 30'	1000	90	130	70
CH-2050-10	10	2050	2200	500	900	30'	2° 30'	1000	90	130	70
CH-2050-12	12	2050	2200	500	900	30'	2° 30'	1000	75	110	70
CH-2050-15	15	2050	2200	500	900	30'	2° 30'	1000	70	105	70
CH-2050-20	20	2050	2200	500	900	30'	2° 30'	1000	65	90	70
CH-2050-23	23	2050	2200	500	900	30'	2° 30'	1000	65	90	70
CH-2550-5	5	2550	2700	500	900	30'	2°	1000	90	130	70
CH-2550-8	8	2550	2700	500	900	30'	2° 30'	1000	90	130	70
CH-2550-10	10	2550	2700	500	900	30'	2° 30'	1000	90	130	70
CH-3050-6	6	3050	3200	500	900	30'	2° 30'	1000	90	130	70
CH-3050-8	8	3050	3200	500	900	30'	2° 30'	1000	80	130	70
CH-3050-10	10	3050	3200	500	900	30'	2° 30'	1000	75	110	70
CH-3050-12	12	3050	3200	500	900	30'	2° 30'	1000	70	105	70
CH-3050-14	14	3050	3200	500	900	30'	2° 30'	1000	70	105	70
CH-3050-16	16	3050	3200	500	900	30'	2° 30'	1000	65	105	70
CH-3050-20	20	3050	3200	500	900	30'	2° 30'	1000	65	100	70
CH-4050-4	4	4050	4200	500	900	30'	2°	1000	90	130	70
CH-4050-6	6	4050	4200	500	900	30'	2°	1000	75	110	70
CH-4050-8	8	4050	4200	500	900	30'	2°	1000	75	110	70
CH-4050-10	10	4050	4200	500	900	30'	2°	1000	70	105	70
CH-4050-12	12	4050	4200	500	900	30'	2°	1000	70	105	70
CH-4050-14	14	4050	4200	500	900	30'	2°	1000	65	100	70
CH-6050-4	4	6050	6200	500	900	30'	1° 30'	1000	80	110	70
CH-6050-6	6	6050	6200	500	900	30'	1° 30'	1000	75	110	70
CH-6050-8	8	6050	6200	500	900	30'	1° 30'	1000	65	90	70
CH-6050-10	10	6050	6200	500	900	30'	1° 30'	1000	65	90	70



Potenze			Pressione di Lavoro	Peso Appross.	Lungh. A	Largh. B	Altezza C	Altezza D
Motore Principale	Motore Asse X	Motore Interspazio Lame						
kW	kW	kW	Bar	Kg	mm	mm	mm	mm
7,5	0,37	0,37	220	5800	2650	1900	2100	-
11	0,37	0,37	220	7700	2700	2000	2100	-
15	0,37	0,37	220	9000	2700	2200	2100	-
18,5	0,37	0,37	220	10800	2700	2200	2200	-
18,5	0,37	0,37	220	14500	2750	2300	2300	-
22	0,37	0,37	220	18000	2750	2400	2450	-
30	0,37	0,37	220	20500	2750	2600	2550	-
7,5	0,37	0,37	220	6700	3150	1900	1900	-
11	0,37	0,37	220	8600	3200	2000	2100	-
15	0,37	0,37	220	9800	3200	2200	2100	-
7,5	0,37	0,37	220	8800	3700	2000	2150	-
15	0,37	0,37	220	10000	3700	2200	2150	-
18,5	0,37	0,37	220	12000	3700	2200	2250	-
18,5	0,37	0,37	220	14000	3750	2300	2350	-
18,5	0,37	0,37	220	16200	3750	2300	2450	-
22	0,37	0,37	220	18000	3800	2400	2500	-
30	0,37	0,37	220	22300	3800	2600	2650	-
7,5	0,37	0,37	220	12200	4650	2050	2150	-
15	0,37	0,37	220	14300	4700	2200	2200	-
15	0,37	0,37	220	17000	4700	2300	2300	-
22	0,37	0,37	220	20500	4800	2400	2400	-
22	0,37	0,37	220	23000	4800	2450	2500	-
22	0,37	0,37	220	26000	4850	2600	2650	300
15	0,37	0,37	220	23000	6700	2300	2400	-
18,5	0,37	0,37	220	27000	6700	2450	2500	-
18,5	0,37	0,37	220	33000	6800	2600	2650	300
22	0,37	0,37	220	38500	6800	2800	2800	400



SERVIZI POST-VENDITA

ASSISTENZA



Ricambi sempre disponibili in magazzino



Supporto telefonico e telematico gratuito



Assistenza post vendita diretta presso il cliente

FORMAZIONE



Corso di avviamento all'utilizzo della macchina presso il cliente gratuito



Corsi di aggiornamento e formazione presso la sede Vimercati



Note



Note





Via G.Verga 6 | 8 | 10
20845 Sovico (MB) Italy

T. +39 039.2014603
T. +39 039.2014563

info@vimercati.eu
www.vimercati.eu



VOTATI ALLA **PRECISIONE**