



CATALOGO PRODOTTI

CALANDRE PER LATTONERIA



VOTATI ALLA **PRECISIONE**

A close-up photograph of industrial machinery, specifically a set of rollers. The rollers are made of polished metal and are held in place by brass-colored metal brackets. The background is slightly blurred, showing a factory or industrial setting. A large blue diagonal graphic element is overlaid on the left side of the image.

CALANDRA PER
LATTONERIA

CALANDRA PER LATTONERIA



Le calandre per lattoneria vengono costruite presso gli stabilimenti Vimercati con tecnologia interamente derivante dalle presse piegatrici sincronizzate, ma con adattamenti alle specifiche esigenze del settore lattoneria.

La calandra viene realizzata con una struttura notevolmente robusta, con due o tre montanti con incavo da 750 o 1000 mm.

La pressa calandra è equipaggiata con tre rulli motorizzati azionati da un motoriduttore per pressa da 6500 mm, una coppia di motoriduttori per presse da 8500 e 10050 mm, con INVERTER per evitare slittamenti dei rulli che pregiudicano la precisione del profilo da realizzare. Nella tavola inferiore è integrato un sistema di bombatura manuale, rapido, preciso e funzionale.

RANGE

↓ ↓ 75 - 90 - 105 tonnellate

↔ da 6500 a 10050 mm di lunghezza



AFFIDABILITÀ E PRECISIONE

FIGURA 1

Rulli motorizzati, temprati e rettificati di vario diametro (40 - 45 - 50 - 60 mm) a richiesta del cliente. Il rullo superiore, come i due inferiori, è continuo su tutta la lunghezza della pressa calandra onde evitare antiestetische impronte dovute alla non continuità lineare dei rulli per via dei supporti a raggio chiuso.

OPTIONAL

- > Luce frontale
- > Piatti in acciaio inox sul pestone con funzione antigraffio
- > Incavo 1000 mm
- > Colore

FIGURA 2

Tavola posteriore a comando pneumatico up - down
Può essere installato (a richiesta) anche un registro posteriore a due assi X-R avente le stesse identiche caratteristiche di quello installato sulla pressa piegatrice.

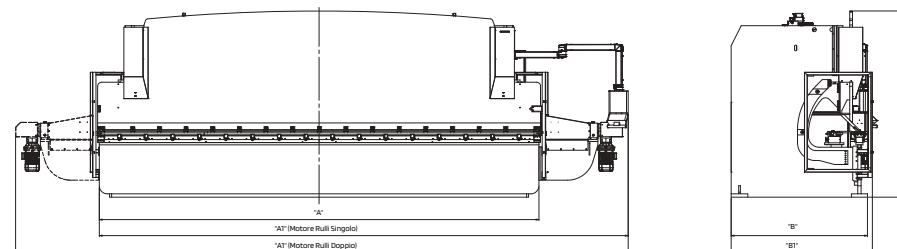


FIGURA 1



FIGURA 2

TABELLE E DATI TECNICI > CALANDRA PER LATTONERIA



Modello	Lunghezza Utile di Piegia mm	Luce tra i montanti mm	Incavo mm	Altezza piano di Lavoro mm	Forza di Lavoro kN	Spessore Max R=42 kg/cm² mm	Corsa Asse "Y" mm	Corsa Asse "X" (Optional) mm	Corsa Asse "R" (Optional) mm	Velocità		
										Discesa mm/s	Lavoro mm/s	Risalita mm/s
PHCS 75/65	6550	5550	750	950	750	0,5+1,2	180	1000	250	80	8	70
PHCS 75/85	8550	7050	750	950	750	0,5+1,2	180	1000	250	80	8	70
PHCS 90/65	6550	5550	750	950	900	0,5+2	180	1000	250	80	8	70
PHCS 90/85	8550	7050	750	950	900	0,5+2	180	1000	250	80	8	70
PHCS 90/100	10050	8500	750	950	900	0,5+1,2	180	1000	250	70	8	70
PHCS 105/100	10050	8500	750	950	1050	0,5+1,5	180	1000	250	70	8	70

Modello	Motore Impianto Idraulico	Capacità serbatoio olio	Pressione di Lavoro	Motore Rulli	Diametro Rulli	Peso Appross.	Lungh. "A"	Lungh. "A1"	Largh. "B"	Largh. "B1"	Altezza "C"
	kW	Lt	Bar	kW	mm	Kg	mm	mm	mm	mm	mm
PHCS 75/65	7,5	200	240	4	45	16000	6650	8150	2050	2120	2815
PHCS 75/85	7,5	200	240	2 x 4	45	19500	8670	11450	2100	2180	3150
PHCS 90/65	7,5	220	240	5,5	45	18500	6670	8150	2150	2210	3100
PHCS 90/85	7,5	220	240	2 x 5,5	60	22000	8670	11450	2150	2210	3400
PHCS 90/100	11	220	240	2 x 5,5	60	24000	10170	12750	2250	2350	3650
PHCS 105/100	11	230	240	2 x 7,5	60	26500	10170	12750	2350	2450	3850

I dati contenuti potrebbero variare nel tempo



Via Verga 6 | 8 | 10
20845 Sovico (MB) Italy

T. +39 039.2014603
T. +39 039.2014563

info@vimercati.eu
www.vimercati.eu



VOTATI ALLA **PRECISIONE**